



Nr sprawy: FZ-1/5571/KB/21/BL

Katowice, dn. 17.08.2021r.

Dotyczy: Odpowiedzi na pytania do zapytania ofertowego na dostawę prasy hydraulicznej.

Szanowni Państwo,

W związku z prowadzonym w/w postępowaniem, do Zamawiającego wpłynęły pytania, na które Zamawiający podaje odpowiedzi poniżej:

PYTANIA:

Szanowni Państwo,

poniżej przesyłamy pytania do postępowania nr FZ-1/5571/KB/21/BL na dostawę prasy hydraulicznej:

1. W opisie przedmiotu zamówienia wskazane jest łączenie siłowników z pompą poprzez połączenie gwintowe. Czy dopuszczacie Państwo możliwość zastosowania połączenia poprzez szybkozłącza wysokiego ciśnienia? Takie rozwiązanie usprawni podłączenie pompy do siłownika ze względu na krótszy czas montażu oraz ułatwi pracę operatorowi ze względu na wagę podłączanych podzespołów (nie będzie potrzeby dźwigania siłownika i głowicy).

ODPOWIEDŹ ZAMAWIAJĄCEGO:

Zamawiający dopuszcza stosowanie szybko-złączy wysokiego ciśnienia do łączenia z siłownikami z pompą.

2. Czy możecie Państwa określić szerokości wymaganych zaprasowań dla poszczególnych przekrojów kabli? Umożliwi to optymalny wybór pompy oraz siłownika z głowicą. (Przy szerokich zaprasowaniach np. 700mm, dla podniesienia efektywności pracy preferowana jest pompa dwutłokowa i stacjonarny siłownik z głowicą.

ODPOWIEDŹ ZAMAWIAJĄCEGO:

Długość pojedynczego zaprasowania ma wpływ na szybkość wykonywania zaprasowań całego wyrobu.

Zamawiający będzie preferował urządzenia pozwalające na większą długość pojedynczego zaprasowania.

Zamawiający oczekuje oferty z jedną pompą i jedną głowicą.

Ze względu na ryzyko wykrzywiania się zaprasowanych elementów, preferowane będą głowice na stojakach pozwalające na stabilne ustawienie na posadzce (gruncie).

Długość zaprasowania będzie zależna od średnicy przewodu z nałożoną na niego tuleją - im mniejsza średnica, tym długość zaprasowania może być większa przy tej samej wydajności pompy. Sytuacja ta dotyczy zarówno zaprasowywania tulei aluminiowych jak i tulei stalowych.

Spotykane, długości zaprasowań w urządzeniach dostępnych na rynku wynoszą min. 50 mm dla płaszcza aluminiowego i 25mm dla stalowej linki rdzenia. Zamawiający nie określa jednak konkretnych długości, dając oferującym swobodę w doborze najwłaściwszych elementów, ale przy równoważnych ofertach, zastrzega sobie prawo wyboru urządzeń dających możliwość wykonania dłuższych zaprasowań.

W związku z udzielonymi powyżej odpowiedziami, informujemy, iż termin na składanie ofert zostaje przedłużony do dn. 23.08.2021r. do godz. 12:00.

Pozostałe wymagania bez zmian.

Z poważaniem,

Kierownik Działu Handlowego
Głównego Instytutu Górnictwa

mgr Monika Wallenburg