

ZESTAWIENIE PODSTAWOWYCH MATERIAŁÓW I URZĄDZEŃ

Lp.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ILOŚĆ	UWAGI
1	2	3	4
BUDYNEK A			
1	Hydrant Ø25 z węzem półsztywnym długości 30mb w szafce wnękowej z miejscem na gaśnicę	3 szt.	PN-EN671-1
2	Hydrant Ø25 z węzem półsztywnym długości 30mb w szafce natynkowej z miejscem na gaśnicę	1 szt.	PN-EN671-1
2	Zawór hydrantowy Dn25	1 szt.	do instal.w ponownie montowanej szafce hydrant.
3	Rury stalowe cienkościenne, ze szwem ze stali odpornej na korozję 1.4404 (AISI 316L) łączone systemowymi złączami stalowymi z wymienną uszczelką (EPDM) – 28x1,2 Dn25 – 35x1,5 Dn32 – 42x1,5; Dn40 – 76,1x2,0 Dn65	20 m 4 m 7 m 63 m	
4	Otulina izolacji termicznej o współczynniku przenikania ciepła 0,035W/m ² *K i gr. 9mm dla rur stalowych	94 m	
5	Zawór odpowietrzający pływakowy PN10 gwintowany Dn25	2 szt.	Dla instalacji hydrantowej
6	Zawór odcinający kulowy, gwintowany Dn25 na ciśn. 10bar i temp. min 20 ⁰ C	2 szt.	
7	Ogniochronna akrylowa masa uszczelniająca	2 op.	
-	Zawór zwrotny sprężynowy żeliwny , kołnierzowy Dn65 na ciśn. 10bar, do temp.225 ⁰ C, L=290mm, L1=145mm	1 szt.	
-	Zasuwa żeliwna, kołnierzowa Dn65 ciśn. 16bar, temp. 70 ⁰ C L=170mm, H=250mm	1 szt.	
-	Zawór kulowy, kołnierzowy Dn65, ciśn. 40bar, temp. 200 ⁰ C	1 szt.	
ZESTAWIENIE DODATKOWEJ ARMATURY DLA POBORU WODY BYTOWEJ W TYM ZAWORU P.POŻ.			
1	Zawór antyskażeniowy BA żeliwny, kołnierzowy Dn65 na ciśn. 10bar, temp. 65 ⁰ C, L=360mm, H~490mm	1 szt.	
2	Filtr kołnierzowy, żeliwny Dn65, ciśn. 16bar, temp. 230 ⁰ C, L=290mm	1 szt.	
4	Zawór kulowy, kołnierzowy Dn65, ciśn. 40bar, temp. 200 ⁰ C	1 szt.	

BUDYNEK A

ROBOTY DEMONTAŻOWE

- | | |
|---|--------|
| 1. Demontaż szafek hydrantowych naściennych i ponowny montaż
o wym. wys. 650 , szer.700, gł. 250mm | 2 razy |
| 2. Demontaż szafki hydrantowej wewnętrznej
o wym. wys. 650 , szer.700, gł. 250mm | 1 raz |
| 3. Demontaż rur stalowych ocynkowanych o średnicy Dn25 | 5m |

ROBOTY BUDOWLANE

- | | |
|---|--------|
| 1. Wykucie otworu o wym. Ø0,15 w ścianie ceglanej grubości: | |
| – 12cm | 2 razy |
| – 33cm | 2 razy |
| – 47 cm | 1 raz |
| – 72cm | 1 raz |
| 1a. Zamurowanie dla j.w. | |
| 2. Rozkucie na wym. Ø0,15 stropu betonowego gr. 0,4 | 3 razy |
| 2a. Zamurowanie i odtworzenie posadzki dla j.w. | |
| 3. Wykucie bruzdy o wym. 0,1x0,1 w ścianie ceglanej i na łącz. dł. | 20m |
| 3a. Zamurowanie dla j.w. | |
| 4. Wykucie wnęki w ścianie ceglanej na wym. wys.0,3xszer.0,2xgł.0,2 | 2 razy |
| 4a. Osadzenie drzwiczek rewizyjnych we wnęce j.w. | |
| 5. Wykucie wnęki w ścianie ceglanej na wym. wys. 700,szer.1000, gł. 300 | 2 razy |
| 5a. Obmurowanie dla j.w. | |
| 6. Odcięcie i zaślepienie instalacji o średnicach: | |
| – Dn25 | 5 razy |
| – Dn40 | 2 razy |