

ZAPYTANIE OFERTOWE z dnia^{03.10.} 2017 r.

na dostawę płytek elektronicznych

I. Informacje ogólne

1. Zamawiający: **Główny Instytut Górnictwa**
2. Zapytanie ofertowe prowadzone jest zgodnie z zasadami konkurencyjności.
3. Do niniejszego zapytanie ofertowego nie stosuje się przepisów ustawy Prawo Zamówień Publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (t.j. Dz.U. 2017 r., poz. 1579).

II. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia w ramach niniejszego zapytania ofertowego jest dostawa płytek elektronicznych. Specyfikacja techniczna płytek elektronicznych znajduje się w załączniku nr 1 do zapytania. Płytki elektroniczne mają być wykonane wg załączonych projektów w formacie „gerber”.

W ofercie należy podać:

- cenę netto / brutto w PLN (cena ma obejmować wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w tym koszty dostawy),
- okres i warunki gwarancji;
- upusty, zniżki.

Inne wymagania:

- **termin dostawy:** Zamawiający podpisze zamówienie/umowę z wybranym Wykonawcą na realizację dostawy przedmiotu zamówienia; Zamawiający wymaga dostarczenia przedmiotu zamówienia **w terminie do: 7 dni roboczych** od daty podpisania zamówienia/umowy;

- **warunki płatności** – Zamawiający wymaga terminu płatności, który będzie liczony od daty dostarczenia do GIG prawidłowo wystawionej faktury, na podstawie protokołu ilościowo – jakościowego, potwierdzającego wykonanie dostawy, podpisanego przez obie strony;

- Zamawiający wymaga 30 dniowego okresu związania Wykonawcy z treścią złożonej oferty od daty jej złożenia.

III. Kryteria oceny ofert oraz wybór najkorzystniejszej oferty

1. Kryteriami oceny ofert będą:
 - a) **Cena brutto = 95 %**

Przyznawanie ilości punktów poszczególnym ofertom w kryterium „cena brutto” odbywać się będzie wg następującej zasady:

$$X \text{ punktów} = \frac{\text{najniższa cena brutto występująca w ofertach} \times 100}{\text{cena brutto oferty ocenianej}}$$

otrzymana ilość punktów pomnożona zostanie przez wagę kryterium tj. 95%. Wyliczenie zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Maksymalna ilość punktów: 95.

- b) **Termin płatności = 5%**
 - do 7 dni – 0 pkt.
 - do 14 dni – 5 pkt.

2. Zamawiający uzna za najkorzystniejszą i wybierze ofertę, która spełnia wszystkie wymagania określone w „opisie przedmiotu zamówienia”.
3. Cena podana przez Wykonawcę nie będzie podlegała zmianie w trakcie realizacji zamówienia.
4. Informujemy, że w przypadku zaakceptowania Państwa oferty zostaniecie Państwo o tym fakcie powiadomieni i zostanie przygotowane zamówienie/umowa.

IV. Miejsce i termin składania ofert

1. Ofertę należy złożyć do dnia 10.10.2017r. Ofertę można złożyć drogą elektroniczną, faxem lub w siedzibie Zamawiającego:

Główny Instytut Górnictwa
Plac Gwarków 1
40 - 166 Katowice
fax: 32 259 22 05
adres e-mail: a.juraszczyk@gig.eu

Kontakt handlowy:

- Monika Wallenburg: tel. (32) 259 23 42; fax: (032) 259 22 05; e-mail: m.wallenburg@gig.eu
- Agata Juraszczyk: tel. (32) 259 25 87; fax: (032) 259 22 05; e-mail: a.juraszczyk@gig.eu

2. Zamawiający informuje, iż ocenie podlegać będą tylko te oferty, które wpłyną do Zamawiającego w okresie od dnia wszczęcia niniejszego rozeznania rynku do dnia, w którym upłynie termin składania ofert.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia zapytania ofertowego w każdej chwili, bez podania przyczyny.
4. W toku badania treści ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo do zwrócenia się do Wykonawcy o złożenie wyjaśnień, dotyczących treści złożonej oferty oraz do wyznaczenia terminu do udzielenia odpowiedzi pod rygorem odrzucenia oferty.

ZAPRASZAMY DO SKŁADANIA OFERT

Z poważaniem,


Kierownik Działu Handlowego

Specyfikacja techniczna:

- Ilość projektów: 9
- Liczba zamówionych płytek dla każdego projektu: 10
- Grubość laminatu bazowego 1,55
- Końcowa grubość miedzi na warstwach zewnętrznych [μm] 35
- Końcowa grubość miedzi na warstwach wewnętrznych [μm] 35
- Maska antylutownicza od strony elementów (TOP) czarna
- Maska antylutownicza od strony lutowania (BOT) czarna
- Opis od strony elementów (TOP) biały
- Opis od strony lutowania (BOT) biały
- Pokrycie złoto chemiczne
- Test elektryczny
- Obróbka mechaniczna frezowanie
- Układ płytek pojedynczo